

仕様

【発振器】

超音波発振周波数	周波数自動追尾 60kHz±5kHz
超音波発振出力	定格15W(max) 実効10W(max)
ヒーター温度設定	200℃~500℃
発振出力設定	任意可変
電源容量	AC100V/240V、50/60Hz、150W
大きさ	W210 x H90 x D235
重量	約5kg

【こて】

振動子	ボルト締めランジュバンタイプ (P.Z.T.) 60 kHz
こて材質	特殊ステンレス鋼
こて先径	φ4.0mm(標準)*
ヒーター	高性能シーズヒーター 65W
大きさ	φ36mm(max) x 250mm
重量	約210g(コード含む)

*こて先形状は標準以外でも対応致します。
お気軽にご相談ください。

付属品

こて置き台	1
電源コード	1
こて先交換用スパナ	1
ヒューズ	2

SUNBONDER®

超音波ハンダ付け装置 サンボンダ USM-560



ご使用の際は「取扱説明書」等よくお読みの上、正しくお使い下さい。
水・湿気・ほこり・油煙等の多い場所に設置しないでください。
火災・故障・感電などの原因となることがあります。

Soul in Technology
黒田テクノ株式会社

〒223-0056 神奈川県横浜市港北区新吉田町157

Tel:045-590-0078

www.kuroda-techno.com

お問い合わせ、ご用命は

(注) このカタログの内容は予告なしに変更する場合があります。

© 2012 KURODA-TECHNO All Rights Reserved

2012.06.12 C.P.



Soul in Technology
KURODA TECHNO CO.,Ltd.

超音波ハンダ付け装置 サンボンダ USM-5

「サンボンダ」は、こて先をコイル状のヒーターによって加熱し、発振器によって超音波振動を発生させることにより、高品質なハンダ付けを実現する超音波ハンダ付け装置です。

特殊ハンダ「セラソルザ」を使い、従来不可能とされていたガラスやセラミックス、難ハンダ付け性金属（アルミニウム、モリブデン、ステンレス等）にも、直接高品質なハンダ付けができます。

金属、半導体、ガラス、セラミックスとますます素材の多様化がすすむなか、「サンボンダ」と「セラソルザ」の応用範囲が広がっています。

ガラス・セラミックス・ 難ハンダ付け性金属へのハンダ付け

ガラスやセラミックス、難ハンダ付け性金属等へのハンダ付けには、「セラソルザ」を使います。

「セラソルザ」は、ハンダ（Pb-Sn合金、Pbフリー合金）にZn、Sb、Ti、Si、Al、Cu、Inなどを微量添加した特殊ハンダです。「サンボンダ」が超音波振動を発生させ、母材に溶融した「セラソルザ」を供給することによって、母材とハンダとの間で酸素親和力の強いZn(-Zn-O-)を媒介にした化学結合が行われます。

これによって、強度・気密性・耐候性・耐湿性・導電性にすぐれた高品質の接合層が形成されます。

「サンボンダ」と「セラソルザ」の組み合わせにより従来不可能だった金属やセラミックスに高強度な信頼性の高いハンダ付けを可能にしました。

「サンボンダ」の特徴

- ①「セラソルザ」を使うと、ガラスやセラミックス、難ハンダ付け性金属等にも直接ハンダ付けが出来ます。
- ②新フィードバック方式で最適共振周波数をサーチ「定振幅制御」で振幅を一定に保つことにより振動が安定します。
- ③発振出力を無段階に設定可能です。
- ④温度を200℃から500℃まで、10℃間隔で設定可能です。
- ⑤発振周波数、発振出力、ヒーター温度を表示でき、ハンダ付け条件の再現が可能です。
- ⑥コンパクトなハンディタイプで、持ち運びができ、収納にも場所を取りません。
- ⑦操作が簡単で、誰にでも気軽に扱うことが出来ます。
- ⑧AC100V/240Vの切り替えにより海外にも対応しています。

用途例

ガラス、セラミックスへのハンダ付け
難ハンダ付け性金属へのハンダ付け
超電導物質へのリード線のハンダ付け
太陽電池へのリード線のハンダ付け
各種ディスプレイの電極付け



注)LANおよび外部コントロールオプションは後付けできません。

超音波が「ぬれ」を促進。
ガラス・セラミックス・難ハンダ付け性金属
(アルミニウム、モリブデン、ステンレス等)に
高品質なハンダ付けを実現します。